

SABIC® PPcompound G3230A

聚丙烯

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Technical Data

产品说明

SABIC® PPcompound G3230A is a 30% short glass fiber reinforced Polypropylene for unter-the-hood and structural applications. The base material is a PP homopolymer. The glass fibres are chemically coupled to the PP matrix. This material has been designed to combine a good performance profile with fast processing.

SABIC® PPcompound G3230A is a designated automotive grade.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	
性能特点	• 化学耦合	• 均聚物
用途	• 汽车的发动机罩下的零件	• 汽车领域的应用：
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.12 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	12 g/10 min	ISO 1133
收缩率 (24小时)	0.50 %	Internal Method

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (4.00 mm, 注塑)	6500 MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应力 (断裂, 4.00 mm, 注塑)	85.0 MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂, 4.00 mm, 注塑)	3.3 %	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (注塑)	6600 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	10 kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	43 kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	10 kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	160 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	150 °C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数 - 流动		ASTM D696
-30 到 30°C	0.000039 cm/cm/°C	
23 到 80°C	0.000036 cm/cm/°C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

